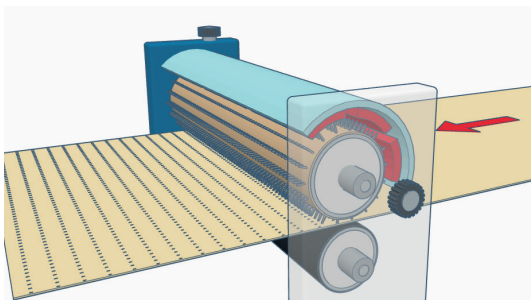


HEISSE MIKROPERFORATION: DAS MODELL HN200



Dieser Mikroperforator stanzt **MIKRO-LÖCHER** auf laufenden Plastikfolien mit der Hilfe von **Heißnadeln**. Die Stanzeinheit muss in bestehende Maschinen wie Extruder, Beutelmaschinen, Schneidemaschinen oder Druckmaschinen integriert werden.

HN200 ist eine **motorisierte Maschine** mit einem **SYNCHRONISIERUNGSSYSTEM**, das perfekte Mikrolöcher in verschiedenen Materialien, auch mit einer geringen Wärmeeintrag, garantiert. Das Modell ist ideal für empfindliche Bearbeitungen an wärmeschrumpfenden Materialien, und für Bearbeitungen von mono- / bi-orientierten Materialien oder von Materialien, die einer sehr hohen Dichte von Nadeln pro cm² erfordern.

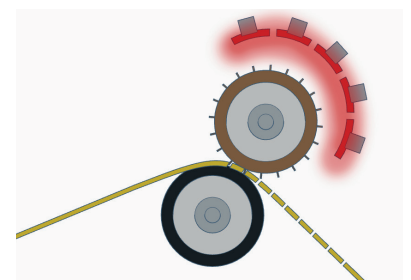


Funktionieren

Die laufende Folie kommt in die Perforiermaschine und wird von einer motorisierten Heißnadelwalze und einer Gegenwalze perforiert. Die beiden Walzen nähern sich dank eines Pneumatik-Anschlusses und die Perforation wird durch zwei mikrometrische Schrauben eingestellt.

FÜR LÖCHER

Ø 100µ → Ø 3mm



Die Mikroperforation erfolgt durch das Schmelzen und Stanzen des Materials, das zwischen zwei Walzen liegt. Die Nadeln sind auf Bronzezylindern befestigt, die in der Perforierwalze eingefügt werden.

DATENBLATT

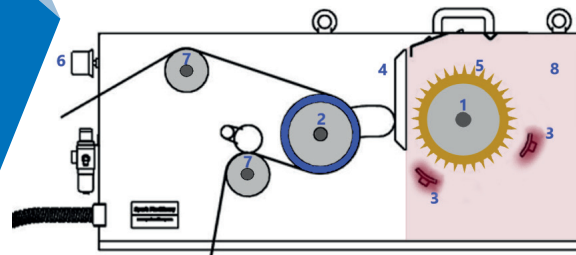
Ø Nadelwalze	200mm
Ø Nadeln	Kern-Ø von 100µ bis 3mm
Bewegung und Leistung	Asynchronmotor / 400 V+N+T- 50Hz
Einstellung der Penetrationstiefe	Mikrometrische Schrauben mit Drehknöpfen
Geschwindigkeit	Von 4 bis 200 m/ min*
Heizleistung	24 Kw / m
Temperatur	Bis 240° C
Luftdruck	6 Bar
Bewegung der Gegenwalze	Pneumatische Bewegung
*	Der Wert hängt von der Materialart ab

OPTIONALS

- Steuerung: elektrische Schalttafel mit Touchscreen
- Absaughaube
- Filtersystem für Absaughaube
- Sensor für Maschinenblock, wenn die Folie zerbricht
- Rollwagen
- Tisch für eine schnelle Ersetzung der Walzen

FUNKTIONIEREN UND KOMPONENTEN

Die Perforierwalze bewegt sich dank eines **ASYNCHRONMOTORS MIT ENCODER**. Der Motor hat eine "Tracking-Funktion", die die Drehung der Perforierwalze mit der Geschwindigkeit der Folie synchronisiert.



Die SOFTWARE mit integrierter 4.0 Version betätigt die Perforiermaschine. Mit dem Touchscreen ist es möglich, alle Funktionen der Maschine in einer einfachen und intuitiven Weise zu verwalten.

1: Perforierwalze

Sie besteht aus **Stahlrolle, Nadeln** und mechanischen Teilen, die für die Arbeit bei hohen Temperaturen geeignet sind, um Schäden zu vermeiden.

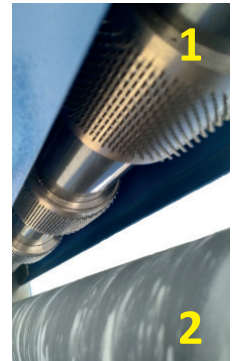
2: Gegenwalze

Sie hat eine **gleichmäßige Oberfläche**, so dass homogene Löcher erzielt werden können. Sie kann aus Gummi, Naturborsten oder Kunststoffborsten bestehen. Die Gegenwalze wird durch ein pneumatisches System bewegt, das sie an die Perforierwalze näherbringt oder von ihr entfernt.



3: Elektrische Heizsystem

Es besteht aus einer Gruppe von Lampen (**Infrarot Keramikstrahler**) mit PID-Regler, um eine konstante Temperatur auf der gesamten Oberfläche der Perforierwalze zu sichern. SPS verwaltet die drei Heizlinien unabhängig voneinander, um die Gleichmäßigkeit der Wärmeabgabe zu sichern. Der Bediener kann die Temperatur in der Kammer über einen Touchscreen kontrollieren.



4: Metall- Schutzklappe

Sie ist ein Element des Sicherheitssystems. Sie funktioniert durch zwei pneumatische Kolben und trennt die heiße isolierte Kammer von der Gegenrolle.

5: Austauschbare Nadelzylinder

Segmente aus Bronze oder Stahl mit festen Nadeln. Sie werden auf der Perforierwalze montiert.

6: Mikrometrische Schrauben

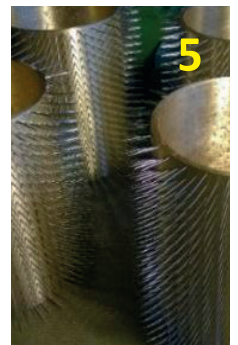
Sie bilden das **Penetration-Anpassungssystem** und werden verwendet, um den Abstand zwischen der Gegenwalze und der Nadelwalze einzustellen.

7: Spannwalze

Sie besteht aus Aluminium und sie ist Teil des **Verteilergetriebes**, um die Spannung der Folie zu kontrollieren.

8: Isolierte Kammer

Sie besteht aus Edelstahlblech und enthält die **motorisierte Perforierwalze (1)**, die **keramischen Lampen (3)** für das Heizsystem der Nadelwalze und Lager für die Wärmeisolierung.



PERFORIERBARE MATERIALIEN

PE- LDPE- HDPE- LAMINATE- PVC LEBENSMITTELECHT- ALUMINIUM- PAPIER



SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - P:IVA 01392850457

Produktionsstandort
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com